



## GRANÜLATÖR

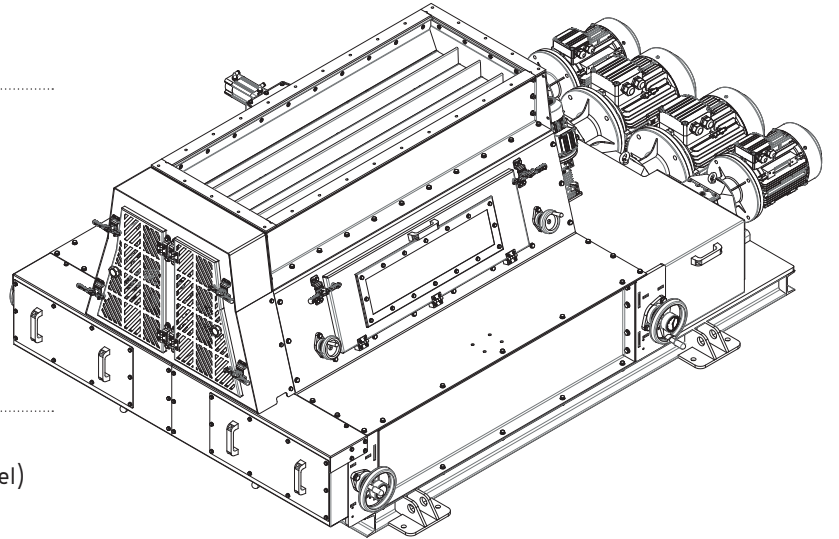
**ALTINBİLEK Granülatörler;** Peletlenmiş ürünlerin istenilen partikül boyutlarında her noktada kusursuz bir denge içerisinde kırılmasını sağlar. Pelet preslerde anlık disk değişimi yerine mevcut peletin dengeli biçimde istenilen partikül boyutlarına getirilmesinde kullanılır. Kırma işlemini gerçekleştiren valslerin her biri ayrı redüktörlü motorlarla farklı hızlarda tahrik edilmektedir. Valslere güç aktarımı için kaplin ve mafsal bağlantı sistemleri kullanılmaktadır. Peletlenmiş ürünlerin minimum enerji kullanılarak istenilen boyutlarda kırılmasını sağlamak için vals yüzeylerine özel diş yapısında kanallar açılmakta ve valsler yüzey sertleştirme ısıl işlemine tabi tutulmaktadır. Bu tasarım sayesinde peletin ezilmesi önlenmekte, kesme yöntemiyle granül yapıda kırılması sağlanmaktadır. Altınbilek Granülatörlerde sisteme ürün girişini kontrol etmek ve valslerin üzerinde ham madde birikmesini önlemek amacıyla elektro-pnömatik kontrollü kapak sistemi yer almaktadır. Bu bölüm içerisinde aynı zamanda elektro-pnömatik kontrollü by-pass klape sistemi de bulunmaktadır. By-pass sistemi sayesinde gerekli görülmesi halinde peletlenmiş ürünler kırılmadan granülatör içerisinden geçirilebilmektedir. Girişte redüktörlü motor tahrikli tambur tip besleme sistemi yer almaktadır. Besleme sistemi, giren peletlenmiş ürünlerin vals üzerine dengeli dağılımını sağlamak ve giriş akışını kontrol etmek amacıyla kullanılmaktadır. Besleme sisteminde pelet giriş açıklığı ayarlanabilmektedir. Kırma işleminde kapasite ve partikül boyutunu belirlemek için valsler arası açıklığı ayarlama imkanı sunulmaktadır. Valslerin ve sistemin zarar görmesini engellemek amacıyla yay sistemi uygulanmaktadır. Her vals gurubu üzerinde geniş gözlem ve kontrol kapağı ve çıkışta numune alma aparatları yer almaktadır. Böylece giren peletten çıkan granül haline getirilmiş ürüne kadar tüm akış gözlemlenebilmekte ve kontrolü kolaylıkla sağlanmaktadır. Altınbilek Granülatörler operatörlerine manuel ve otomatik vals açıklığı ayarlama opsiyonlarını sunmaktadır.

## ÖZELLİKLERİ

- Yüksek ve Dengeli Kırma Kapasitesi
- Yüksek Geçirgenlik Oranı
- Cıvatalı Birleştirmeli Modüler Yapı
- Etkin Toz Sızdırmazlık Elemanları
- Ağır Hizmet Blok Yataklar
- Kolay Kullanım ve Bakım İmkani

## TAHRİK SİSTEMİ

- Redüktörlü Motor
- IE3 Sınıfı Yüksek Verimli Elektrik Motoru (IE4 - Opsiyonel)
- Kaplin ve Mafsal Bağlantılı Güç Aktarım Sistemi

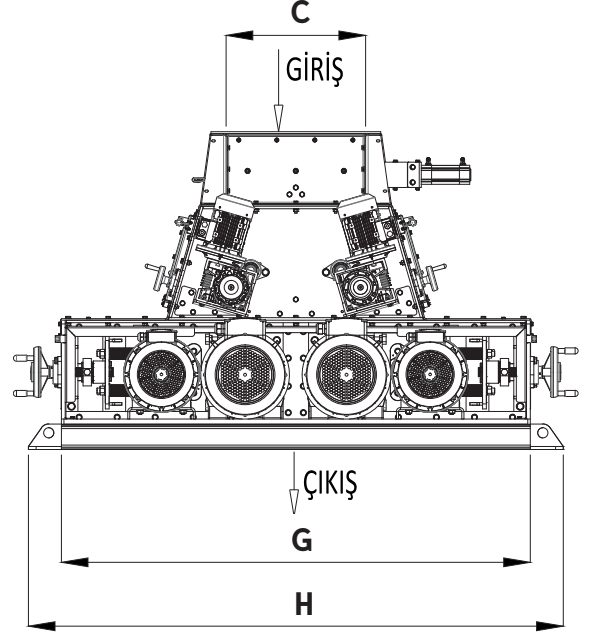
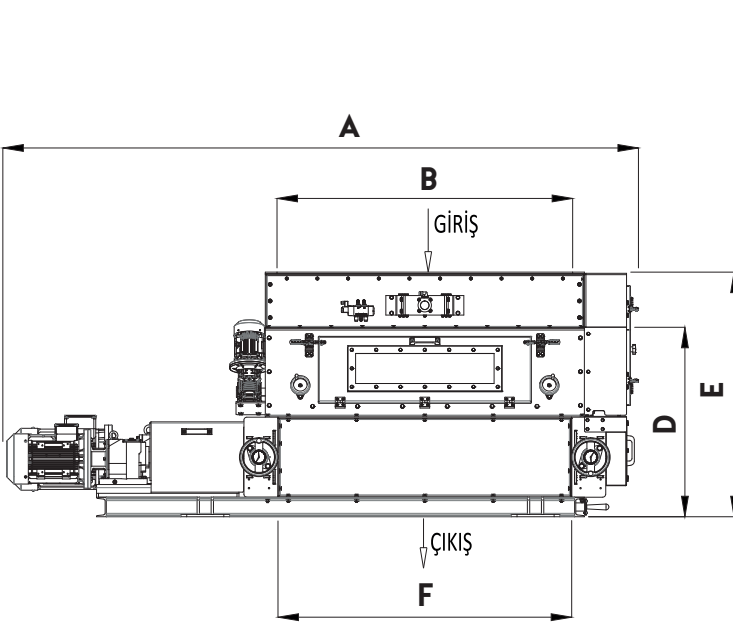


## GÜVENLİK SİSTEMİ

- Besleyici Tur Sensörü
- Yön Klape Sensörü
- Kapaklarda Emniyet Sensörü
- Rulman Isı Algılama Sensörü (Opsiyonel)

## AKSESUARLAR

- Elektro-Pnömatik Kontrollü By-Pass Klapesi
- Kolay Açılır Bakım ve Müdahale Kapağı
- Çıkışta Numune Alma Aparatları
- Titreşim Sönümleyici Lastik Takozlar
- Kapalı Tip Muhafaza



Model	Motor Gücü (kW x Adet)	Besleyici Motor Gücü (kW x Adet)	Top Ebatları x Adet	Ölçüler (mm)							
				A	B	C	D	E	F	G	H
GV2100	5,5 kW x 1 + 4 kW x 1	0,75 kW	Ø250 X	2.420	1.015	300	965	1.175	1.000	950	1.210
GV2150	11 kW x 1 + 7,5 kW x 1	0,75 kW	Ø250 X	3.000	1.515	300	965	1.175	1.500	950	1.210
GV4150	11 kW x 2 + 7,5 kW x 2	0,75 kW x 2	Ø250 X	3.215	1.515	550	965	1.255	1.500	1.850	2.110

Tasarımlar ve Ölçüler Haber Vermeden Değiştirilebilir.